

ПХ.2 ПАКЕР-ПОДВЕСКА ХВОСТОВИКА ДЛЯ СПУСКА С ВРАЩЕНИЕМ



ПХ. 2

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для проведения спуска с вращением потайной обсадной колонны (хвостовика) с последующей подвеской спускаемого хвостовика в предыдущей обсадной колонне, разъединением хвостовика от транспортировочной колонны и герметизацией межколонного пространства. Подвески производства завода ООО "Меттойл" являются модульными и требуют сборки с приемной полированной воронкой и спусковым/установочным инструментом.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пакер-подвеска ПХ.2 идеально подходит для спуска хвостовиков, с вращением для проработки ствола скважины.
- ПХ.2 позволяет осуществлять спуск хвостовиков в вертикальные, наклонно-направленные (пологие) скважины, а также в скважины с горизонтальным окончанием.
- Тип разъединения спускового инструмента от пакера-подвески – гидравлический.
- Наличие резервного механического способа разъединения.
- Посадка хвостовика на клинья осуществляется гидравлически, созданием дифференциального давления на узел якоря.
- Гидравлическая активация узла якоря позволяет осуществлять спуск хвостовиков в глубокие, искривленные скважины без необходимости манипуляции транспортировочной колонны.
- Наличие обратного якоря выше пакерирующего элемента, позволяет удерживать хвостовик от перемещения вверх.

СОСТАВ ПАКЕР-ПОДВЕСКИ*

- Узел нижнего гидравлического клинового якоря.
- Узел механического пакера.
- Узел верхнего механического клинового якоря.

*Список совместимого оборудования (Приемная полированная воронка, Установочный инструмент, Уплотнительная система, Активационный переводник) следует запрашивать у изготовителя по серийному номеру изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕНИЕ
Совместимый установочный инструмент*	ИУВ.1, РОВ
Диаметр хвостовика, мм	114
Диаметр предыдущей обсадной колонны, мм	178
Наружный диаметр, мм	152
Проходной диаметр после активации, мм	99
Длина подвески, мм	2110
Макс. перепад давления на пакерирующий элемент, МПа	70
Макс. внутреннее избыточное давление, МПа	70
Макс. наружное избыточное давление, МПа	70
Макс. растягивающая нагрузка, кН	1000
Макс. сжимающая нагрузка, кН	500
Группа прочности материала**	P-110
Макс. рабочая температура, °С	150
Прохождение стендового испытания на основе ГОСТ ISO 14310	V0; Q2

** Другие опции могут быть предоставлены по согласованию с заказчиком.